

Эти сплавы применяют для заливки вкладышей подшипников скольжения. Они должны иметь достаточную твердость, но не очень высокую, сравнительно легко деформироваться под влиянием местных напряжений, иметь малый коэффициент трения между валом и подшипником.

Кроме того, температура плавления этих сплавов не должна быть высокой, и сплавы должны обладать хорошей теплопроводностью и устойчивостью к коррозии.

**Оловянные и свинцовые баббиты.** Оловянные баббиты используют в подшипниках турбин крупных судовых дизелей, турбонасосов, турбокомпрессоров, электрических и других тяжелонагруженных машин. Свинцовые баббиты применяют для менее нагруженных подшипников.

Баббиты имеют небольшую прочность  $\sigma_{\text{в}}=60,120\text{МПа}$ .

**Цинковые и антифрикционные сплавы.** Чаще применяют сплавы ЦАМ 10-5 и ЦАМ 9.5-1.5, содержащие кроме алюминия и меди 0.03-0.06% Mg. В литом виде сплавы применяют для монометаллических вкладышей, втулок и т.д.; сплав ЦАМ 10-5 применяется и для отливки биметаллических изделий со стальным корпусом.

**Алюминиевые антифрикционные (подшипниковые) сплавы.** Чем больше в сплавы олова, тем выше его антифрикционные свойства.

Сплавы АО3-1 и АО9-2 применяют для литья монометаллических вкладышей в втулок толщиной более 10мм. Сплавы АО20-1 и АН-2.5 предназначены для получения биметаллической ленты со сталью методом прокатки с последующей штамповкой вкладышей. Подшипники из сплава АН-2.5 можно изготавливать и литьем.